



## Elektrische Hub-/Zugwinde REMA EHL

### Produktinformation



Die elektrischen Hubwinden wurden gemäß der letzten EN14492, Gebrauchsklasse K3, die repräsentativ für die europäische Markt ist. In einigen europäischen Ländern ist die Anwendung einer Überlastsicherung und/oder von Endschaltern vorgeschrieben.

#### Merkmale

- Hubkraft 200 kg bis 1700 kg.
- Zweiseitig gelagerte Trommel (ab EHL 580).
- Stahlbodenplatte (ab EHL 580).
- Gerillte Trommel (ab EHL 580).
- Größerer Trommeldurchmesser.
- Bis zu 3 Lagen auf der Trommel.

#### Merkmale des Bremsmotors

- Betriebsspannung 400V - 3 Phasen - 50 Hz.
- Isolatiklasse F.
- Schutzart des Motor IP56
- Schutzart der Bremse IP55.

#### Standardlieferung

- Orange lackiert RAL 2004
- Exklusiv Stahlseil.
- Exklusiv Bedienung.

#### Optionen

- Wir beraten Sie gerne. Geben Sie uns Ihre Maße, wir liefern das passende Seil für Ihren Einsatz, bzw. die geeignete Bedienoberfläche oder Schaltschrank.
- Marine-Ausführung auf Anfrage.

**Kennzeichnung:** nach Norm, CE-Kennzeichnung

**Standard:** EN 12100, EN 14492

**Warnhinweis:** Für den Modelltyp EHL-1050 bis EHL-1700 ist eine Überlastsicherung erforderlich.

