



Windenstapler REMA SL

Produktinformation



Wenn der Raum begrenzt ist und die zu hebenden Lasten nicht mehr als 1 Tonne wiegen ist der Handwindenstapler die günstige Alternative zu einem Gabelstapler.

Merkmale

- Kompakt und bedienungsfreundlich
- Feine und kontrollierte Senkgeschwindigkeit durch eine Winde mit Lastdruckbremse
- Lenkräder mit Bremsfunktion
- Modell 50B mit einstellbarer Gabelbreite

Kennzeichnung: nach Norm, CE-Kennzeichnung

Standard: EN 12100, EN 3691-5

Artikel-Nr.	GTIN Nr.	Modell	Breite mm	Abmessung Gabel mm	Max. Hubhöhe mm	Bauhöhe mm	Material Gabelrollen	Material Lenkräder	Gewicht (kg)
3470101	8717365016431	SL-50B	160 - 690	1000x160/690	90-1500	2.030	polyurethane	polyurethane	146
3470103	8717365016448	SL-100B	540	1150x540	90-1500	1.930	polyurethane	polyurethane	182